

AU175 FLATTENING BINDER



OPIS PRODUKTU

Flattening Binder AU175 to żywica matująca do stosowania z dwukomponentowymi lakierami nawierzchniowymi oraz lakierami bezbarwnymi marki Cromax. Produkt umożliwia łatwe przygotowanie matowych, dwukomponentowych lakierów nawierzchniowych oraz bezbarwnych w różnych proporcjach, w zależności od wymaganego poziomu połysku.

**Matowy efekt dla lakierów
nawierzchniowych oraz bezbarwnych**

CECHY

- 01** Umożliwia łatwe przygotowywanie matowych, dwukomponentowych lakierów nawierzchniowych oraz lakierów bezbarwnych.
- 02** Może być stosowana na półelastycznych częściach z tworzyw sztucznych.
- 03** Może być stosowany z Centari 500*, Centari 500 HB*, Centari 501*, Centari 5035, Imron 700*, VR-1120, 1200S*, 679S*, 3050S*, 3750S, 3760S, 3800S, CC6400 oraz CC6600.

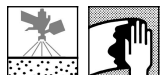
AU175

FLATTENING BINDER

Przygotowanie produktu - aplikacja L. nawierzchniowe 2K / L. bezbarwne 2K (VOC)



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Powierzchnie muszą być przygotowane zgodnie z zaleceniami w Karcie technicznej dla wybranej jakości.



L. nawierzchniowy	Utwardzacz	Standard	
Centari 5035	XK205	4	1

WYTYCZNE DO MIESZANIA LAKIERÓW NAWIERZCHNIOWYCH 2K

Kolory matowe:

Wymień żywicę na AU175 w proporcji 100%.

- W przypadku pastelowych kolorów wymagana jest proporcja wagowa 0/150 (żywica/AU175).

- W przypadku kolorów, które zawierają tylko 200 g pigmentu/l lub mniej (patrz narzędzia kolorystyczne Cromax), wymagana jest proporcja wagowa 20/80 (żywica/AU175).

Kolory pół-połysk:

Wymieszaj żywicę z AU175 w proporcji wagowej 50/50.

- Wszystkie inne proporcje wagowe z udziałem AU175 mniejszym niż 100% są dozwolone do uzyskania kolorów w pół-połysku.

Lakier bezbarwny	Utwardzacz	Rozcieńczalnik	Standard		
VR-1120	VR-1132	-	3	1	-
3750S / 3760S	XK206	XB387	4	1	0.5
3800S	XK206	-	4	1	-
CC6400	XK206	AZ9100/ AZ9101	4	1	0.25
CC6600	XK206	AZ9100/ AZ9101	4	1	0.25

WYTYCZNE DO MIESZANIA LAKIERÓW BEZBARWNYCH 2K (VOC)

Kolory matowe

- Mieszać lakier bezbarwny z AU175 w proporcji wagowej 20/80 (lakier/AU175).

Kolory pół-połysk

Mieszać lakier bezbarwny z AU175 w proporcji wagowej 70/30 (lakier/AU175).

- Wszystkie inne proporcje wagowe z udziałem AU175 mniejszym niż 70% są dozwolone do uzyskania lakierów bezbarwnych w pół-połysku.



Zapoznaj się z oryginalną Kartą techniczną dla wybranej jakości.

Zgodny z przepisami
LZO

2004/42/IIB(e)(840) 600: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 600 g/l.

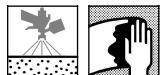
AU175

FLATTENING BINDER

Przygotowanie produktu - aplikacja Lakier kryjący 2K / Lakier bezbarwny 2K (NIE-VOC)



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Powierzchnie muszą być przygotowane zgodnie z zaleceniami w Karcie technicznej dla wybranej jakości.



L. nawierzchniowy	Utwardzacz	Rozcieńczalnik	Standard		
C500	125S	AK321	2	1	0.5
C500 HB	AK260	AK360	3	1	0.6
C501	AK260	AB380	4	1	1
I700	AU270	AU370	4	1	0.5 - 1

WYTYCZNE DO MIESZANIA LAKIERÓW NAWIERZCHNIOWYCH 2K

Kolory matowe:

Wymień żywicę na AU175 w proporcji 100%.

- W przypadku pastelowych kolorów wymagana jest proporcja wagowa 0/150 (żywica/AU175).

- W przypadku kolorów, które zawierają tylko 200 g pigmentu/l lub mniej (patrz narzędzia kolorystyczne Cromax), wymagana jest proporcja wagowa 20/80 (żywica/AU175).

Kolory pół-połysk:

Wymieszaj żywicę z AU175 w proporcji wagowej 50/50.

- Wszystkie inne proporcje wagowe z udziałem AU175 mniejszym niż 100% są dozwolone do uzyskania kolorów w pół-połysku.

Lakier bezbarwny	Utwardzacz	Rozcieńczalnik	Standard		
1200S	125S	AB385//AK360/ XB387/XB390	2	1	0.3
1200S	AK260	AB385//AK360/ XB387/XB390	3	1	0.6
679S	AK260	AB385//AK360/ XB387/XB390	3	1	0.6
3050S	AK260	-	4	1	-
3050S	XK205	-	5	1	-

WYTYCZNE DO MIESZANIA LAKIERÓW BEZBARWNYCH 2K (NIE-VOC)

Kolory matowe

- VR-1120, 3750S/3760S, 3800S, CC6400 i CC6600: mieszać lakier bezbarwny z AU175 w proporcji wagowej 20/80 (lakier/AU175).

- 679S i 3050S: mieszać lakier bezbarwny z AU175 w proporcji wagowej 30/70 (lakier/AU175).

- 1200S: mieszać lakier bezbarwny z AU175 w proporcji wagowej 40/60 (lakier/AU175).

Kolory pół-połysk

Mieszać lakier bezbarwny z AU175 w proporcji wagowej 50/50 (lakier/AU175).

- Wszystkie inne proporcje wagowe z udziałem AU175 są dozwolone do uzyskania lakierów bezbarwnych w pół-połysku.



Zapoznaj się z oryginalną Kartą techniczną dla wybranej jakości.

Zgodny z przepisami
LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

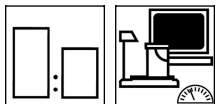
AU175

FLATTENING BINDER

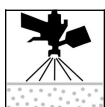
Produkty

AU175 Flattening Binder

Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



AU175 Flattening Binder może być pokrywany w okresie 24 godzin, ze szlifowaniem



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Stopień matu zależy od aplikacji. Naniesienie mokrej warstwy spowoduje wyższy połysk niż naniesienie cienkiej warstwy.
- W narzędziach kolorystycznych firmy Cromax® można znaleźć wiele matowych kolorów OEM. Każdy inny matowy kolor można uzyskać zastępując żywicę lub lakier bezbarwny żywicą matującą AU175 w sposób opisany powyżej.
- Nie ma potrzeby dodawania 805R w celu uzyskania elastyczności, AU175 zapewnia wystarczającą elastyczność dla pół-elastycznych części z tworzyw sztucznych. Przy zastosowaniu tej technologii nie można uzyskać w pełni elastycznych matowych wykończeń.
- Nie jest możliwe podanie proporcji mieszania w odniesieniu do dokładnych wartości matu, ponieważ rezultat końcowy może ulegać zmianom, uzależniony jest on od wpływu koloru, rodzaju utwardzacza oraz metody nakładania i suszenia. Ciemniejsze kolory (n.p. czarny) zawsze wymagają mniejszej ilości AU175 w celu osiągnięcia żądanego stopnia matu niż kolory jasne (n.p. biały).
- Całkowita wymiana spoiwa przez AU175 w kolorze czarnym (200 g lub mniej komponentu / l) może spowodować słabe właściwości aplikacyjne.



AU175

FLATTENING BINDER

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.