

DX1062

PRODUKTYWNY PODKŁAD NAWIERZCHNIOWY 2K ZGODNY Z LZO

Opis

Wyjątkowo szybko schnący, 2-składnikowy podkład nawierzchniowy zgodny z LZO.

Kolor: szary.

Skład na bazie czynnego kopolimeru akrylowego.

Produkty

DX1062 Produktywny podkład 2K HS

DX1020 Utwardzacz HS

DX1024 Szybki utwardzacz HS

DX32 Szybki rozpuszczalnik

DX34 Rozpuszczalnik standard

Właściwości

- Łatwy do nakładania, dobrze rozlewający się.
- Wyjątkowo produktywny: łatwe szlifowanie na mokro i na sucho po 1 godzinie suszenia na powietrzu, bardzo krótka przerwa między warstwami.
- Bardzo łatwy do szlifowania, nawet wiele dni po aplikacji.
- Znakomite wypełnienie.
- Możliwość nałożenia dowolnych warstw wierzchnich.
- Zgodny z LZO, dostosowany do Dyrektywy 2004/42/EC.

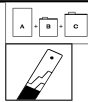







Podłoża

- Oryginalne lakiery fabryczne.
- Utwardzone lakiery naprawcze.
- Wyszlifowane szpachle.
- Zagruntowana stal, stal ocynkowana i aluminium.
- Wytrawiający podkład wypełniający DUXONE® 1K Wash Primer Filler DX1061.

DX1062

PRODUKTYWNY PODKŁAD NAWIERZCHNIOWY 2K ZGODNY Z LZO

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

 Proporcje mieszania	DX1062 DX1020/DX1024 DX32/DX34	Standard (DX1020)		Szybki (DX1024)	
		Objętość	Waga	Objętość	Waga
LZO	540 g/l	4	100	4	100
 Żywotność w 20°C	DX1020 DX1024	1 godz 1 godz			
 Lepkość nakładania w 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	22-25 s 22-27 s 24-31 s			
 Oprzyrządowanie	Pistolety konwencjonalne Górny zbiornik Dolny zbiornik Pompa	Dysza	Odległość	Ciśnienie	
		1.4-1.8 mm 1.6-1.8 mm 1.0-1.2 mm	20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	3-4 barów 3-4 barów 3-4 barów	
	Pistolety ciśnieniowe (HVL P/HTE) Górny zbiornik Dolny zbiornik Pompa	1.4-1.7 mm 1.6-1.8 mm 1.0-1.2 mm	15-20 cm 15-20 cm 15-20 cm	Zgodnie ze specyfikacjami dostawcy	
 Ilość warstw	1-3				
 Przerwa między warstwami	Między warstwami do matu 10 min przed wypaleniem.				
Grubość warstwy DFT	50-100 μ				
 Suche do szlifowania w 15°C w 20°C w 40°C w 60°C		DX1020 2-3 godz 1-2 godz 30-40 min 30 min	DX1024 1-2 godz 1 godz 30 min 20 min		
 Suszenie promiennikiem podczerwieni*	Odległość Pół mocy Pełna moc	80 cm 5 min 10-15 min	* Przewodnik dla promienników krótkich/średnich fal		

Dane te odnoszą się tylko do materiałów opisanych powyżej i nie mogą być stosowane w przypadku kombinacji z innymi materiałami lub w innych procesach. Dane te nie mogą traktowane jako gwarancja czy specyfikacja jakości i nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeśli chodzi o ich stosowanie.

DX1062

PRODUKTYWNY PODKŁAD NAWIERZCHNIOWY 2K ZGODNY Z LZO

ZALECANE STOSOWANIE

Przygotowanie powierzchni

- Przed nałożeniem DX1062, należy oczyścić powierzchnię, dokładnie wyszlifować i odtłuścić.

Mycie oprzyrządowania

Stosować właściwy zmywacz rozcieńczalnikowy do mycia pistoletów.

Uwagi

- Nie stosować utwardzonego DX1064 po upływie czasu żywotności i nie dodawać rozpuszczalnika w celu zmniejszenia lepkości.
- Jeśli nakładamy DX1064 na termoplastyczne lakiery akrylowe, cały element lub cały samochód musi być poddany obróbce. Naprawa punktowa lub przeszlifowania podkładu mogą spowodować plamy na lakierze lub podnoszenie się lakieru podczas nakładania bazy.
- Nie przekraczać zalecanej grubości warstwy aby uniknąć defektów warstwy wierzchniej, niedostatecznego utwardzenia i słabej przyczepności.
- Stosować zalecane proporcje mieszania, czas suszenia, ciśnienie podczas nakładania, grubość warstwy w celu uniknięcia niedostatecznego wyszlifowania i "szlichcienia się" papieru.
- Materiał utwardzony nie powinien być ponownie wlewany do oryginalnej puszkę z materiałem nieutwardzonym.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem i wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.

DX1062

PRODUKTYWNY PODKŁAD NAWIERZCHNIOWY 2K ZGODNY Z LZO

ZALECANE STOSOWANIE (c.d)

Dane o produkcie

Lepkość	2500-3000 cp (w 5 rpm)
w opakowaniu:	900-1200 cp (w 20 rpm)
Teoretyczne krycie:	4.8 – 5.0 m ² /l przy 80 μ DFT – gotowego do użycia
Dyrektywa 2004/42/EC::	Wartość graniczna określona przez Unię Europejską dla tego produktu (kategoria produktu: IIB(c)) w formie gotowej do użycia to maksimum 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w formie gotowej do użycia to maksimum 540 g/l.

Produkty	Opakowania (l)	Żywotność w 20°C (lata)	Ciężar właściwy (kg/l) (kg/l)
DX1062	1	2	1.330
DX1020	0.5	3	1.007
DX1024	0.5	3	1.007
DX32	1 - 5	5	0.874
DX34	1 - 5	5	0.903

Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przez zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek umieszczonych na etykietach puszek.