

DX1060

PODKŁAD DO TWORZYW SZTUCZNYCH

Opis

Podkład 1K do 3-warstwowego systemu lakierowania tworzyw sztucznych.

Produkty

DX1060 Podkład do tworzyw sztucznych

Właściwości

- Łatwy w nakładaniu
- Nadający doskonałą przyczepność do wszystkich zewnętrznych części plastikowych samochodu
- Gotowy do użycia

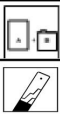




Podłoża

- Zewnętrzne części plastikowe samochodu

DX1060

PODKŁAD DO TWORZYW SZTUCZNYCH

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

| | | | | |
|---|----------------------------------|---|------------------|----------------------------------|
|  | Proporcje mieszania | Gotowy do użycia Dobrze wstrząsnąć przed użyciem | | |
| | LZO | 789 g/l | | |
|  | Lepkość nakładania w 20°C | DIN 4 FORD 4 AFNOR 4 | gotowy do użycia | |
|  | Oprzrządowanie | Dysza | Odległość | Ciśnienie |
| | | Pistolety konwencjonalne | | |
| | | Górny zbiornik | 1.3-1.4 mm | 2.0-2.5 bar ciśnienie wlotowe |
| | | Dolny zbiornik | | |
| | | Pompa | | |
| | | Pistolety niskociśnieniowe | | |
| | | Górny zbiornik | 1.4-1.5 mm | 0.7 bar ciśnienie rozpylania |
| | | Dolny zbiornik | | |
| | | Pompa | | |
|  | Ilość warstw | 1 | | |
|  | Przerwa między warstwami | Suszenie na powietrzu 10 min / 18-22°C | | |
| | DFT | 1-2 μ | | |
| <p>Tylko do zastosowania profesjonalnego! Informacja zawarta w tej dokumentacji została starannie dobrana i dostosowana przez nas. Oparta jest na naszej najlepszej wiedzy w tym temacie w momencie jej wydania. Jest udzielana tylko w celach informacyjnych. Nie jesteśmy odpowiedzialni za jej poprawność, dokładność i kompletność. To użytkownik jest odpowiedzialny za sprawdzenie informacji związanych z jej aktualnością i przydatnością do jego celów. Intelaktualna własność zawarta w tej informacji, łącznie z patentami, znakami towarowymi i autorskimi, jest chroniona. Wszystkie prawa zastrzeżone. Odpowiednie Karty Charakterystyki i znaki ostrzegawcze umieszczone na etykiecie produktu powinny być przestrzegane. Możemy modyfikować i/lub przerwać działania związane z wszystkimi lub częścią tej informacji w każdej chwili tylko wedle naszego uznania, bez powiadamiania i nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za uaktualnienie informacji. Wszystkie zasady ustanowione w tej klauzuli będą miały odpowiednio zastosowanie także w przyszłych zmianach i poprawkach.</p> | | | | |

DX1060

PODKŁAD DO TWORZYW SZTUCZNYCH

ZALECANE STOSOWANIE

Przygotowanie powierzchni

Przed nałożeniem DX1060 należy oczyścić powierzchnię, wyszlifować i odpowiednio odtłuścić.

Mycie oprzyrządowania

Stosować właściwy zmywacz rozcieńczalnikowy do mycia pistoletów.

Uwagi

- Nałożyć cienką warstwę DX1060
- DX1060 może być barwiony z maksymalnie 5 % pigmentów DUXONE®.
- Dokładnie wymieszać przed nałożeniem.
- Odtłuścić AAS, ABS, PC i PVC właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem.
Do PA, EP i PUR nie należy stosować DX1060.
Do PP i POM konieczne jest zastosowanie palnika.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Dla uzyskania bardziej szczegółowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem firmy DuPont.

Dane o produkcji

Lepkość w opakowaniu:
Teoretyczne krycie 17 m²/l at 2 μ DFT - gotowego do użycia

| Produkty | Opakowania | Żywotność w 20°C (lata) | Ciężar właściwy |
|----------|------------|----------------------------|-----------------|
| DX1060 | 1 l | 2 | 0.88 |

Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach puszek.