



800R

PROMOTOR PRZYCZEPNOSCI DO TWORZYW SZTUCZNYCH

Opis

Przezroczysty promotor przyczepności do stosowania na niepomalowane plastiki.
Skład na bazie poliolefinu chlorkowego.

Produkty

800R Promotor przyczepności do tworzyw sztucznych

Właściwości

- Nadający doskonałą przyczepność przeznaczony do stosowania na zewnętrzne części plastikowe samochodu.

Podłoża

- Niepomalowane rodzaje zewnętrznych części plastikowych wymienione poniżej:
AAS, ABS, PBTP, PC, PP/EPDM, PVC, GRP.



Data wejścia w życie 25 listopada 2010

800R

PROMOTOR PRZYCZEPNOŚCI DO TWORZYW SZTUCZNYCH

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

	Proporcje mieszania	Gotowy do użycia.			
	LZO	789 g/l			
	Zywotność w 20°C	Nie stosuje się.			
	Lepkość nakładania w 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	Nie stosuje się.		
	Oprzysadzenie	Pistolety konwencjonalne	Dysza	Odległość	Cisnienie
		Górny zbiornik Dolny zbiornik Pompa	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm Nie stosuje się	20-25 cm 20-25 cm Nie stosuje się	2-3 barów 2-3 barów Nie stosuje się
		Pistolety niskociśnieniowe (HVLP/HTE)			
		Górny zbiornik Dolny zbiornik Pompa	1,2-1,3 mm 1,3-1,5 mm Nie stosuje się	15 cm 15 cm Nie stosuje się	Zgodnie z zaleceniami dostawcy
	Ilość warstw	1-2			
	Przerwa między warstwami	5 min. między warstwami. 10 min. przed nałożeniem warstwy wierzchniej. Wyjątek: 30 min przed aplikacją wodorozcieńczalnych warstw bazowych DuPont Refinish.			
	DFT - grubość warstwy	5-10 μ			
Dane te odnoszą się tylko do materiałów opisanych powyżej i nie mogą być stosowane w przypadku kombinacji z innymi materiałami lub w innych procesach. Nie mogą być traktowane jako gwarancja czy specyfikacja jakości i nie ponosimy żadnej odpowiedzialności, jeśli chodzi o ich stosowanie.					



800R

PROMOTOR PRZYCZEPNOŚCI DO TWORZYW SZTUCZNYCH

ZALECANE STOSOWANIE

Przygotowanie powierzchni

1. Wstępne ogrzanie 30 min. x 60°C.
2. Można wystudzić.
3. Wyczyścić powierzchnie wodą z mydłem. Wyplukac i wysuszyć.
4. Wyczyścić zmywaczem wstępnym do tworzyw sztucznych DuPont Refinish.
Wytrzeć do sucha czystą szmatką.
5. Zmatować klockiem do szlifowania.
6. Usunąć wszelkie pozostałości po szlifowaniu, przedmuchać sprężonym, wolnym od oleju powietrzem.
7. Opcjonalnie wyczyścić zmywaczem wstępnym do tworzyw sztucznych DuPont Refinish.
Wytrzeć do sucha czystą szmatką.
8. Odtłuszczyć właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish.
9. Wytrzeć i podsuszyć powietrzem z pistoletu.

Mycie oprzyrządowania

Stosować właściwy zmywacz rozcieńczalnikowy do pistoletów DuPont Refinish.

Dane o produkcji

Lepkość w opakowaniu: 10-15 cp
Teoretyczne krycie: 16 m²/l przy zalecanej grubości warstwy (DFT)

Produkty	Opakowania (l)	Okres przechowywania w 20°C (w latach)	Ciepota właściwa (kg/l)
800R	1	2	0,882



800R

PROMOTOR PRZYCZEPNOŚCI DO TWORZYW SZTUCZNYCH

ZALECANE STOSOWANIE (c.d)

Uwagi

- 800R może być barwiony maksymalnie z 5 % pigmentów Centari[®] AM MasterTint[®] i PT Imron[®] PowerTint[®].
- Dokładnie wymieszać przed nałożeniem.
- Odtłuszczyć AAS, ABS, PC i PVC właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish.
Do PA, EP i PUR nie stosować 800R.
Do PP i POM konieczne jest zastosowanie palnika.
- W przypadku 2-składnikowych podkładów nawierzchniowych DuPont Refinish, 2-składnikowych warstw wierzchnich DuPont Refinish i 2-składnikowych lakierów bezbarwnych DuPont Refinish konieczne jest zastosowanie 805R.
- Optymalne rezultaty przy stosowaniu wodorozcieńczalnych warstw bazowych osiągniemy przy zachowaniu zalecanej przerwy do matu między warstwami.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Dla uzyskania bardziej szczegółowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem DuPont.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu.
Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.