



Data wejścia w życie 15 listopada 2012

42R / 44R / 46R

1-SKŁADNIKOWY PODKŁAD ANTYKOROZYJNY W SPRAY'U

Opis

1-składnikowy winylowy podkład nawierzchniowy nie zawierający chromianu cynku, opracowany do stosowania na małe przeszlifowane powierzchnie.

Kolor: biały, średnio szary, ciemnoszary.

Skład na bazie polivinylovej żywicy butyralowej.

Produkty

42R	1-składnikowy podkład antykorozyjny w spray'u - biały
44R	1-składnikowy podkład antykorozyjny w spray'u - średnio szary
46R	1-składnikowy podkład antykorozyjny w spray'u - ciemnoszary

Właściwości

- Bardzo dobra odporność na korozję.
- Doskonałe właściwości wytrawiające, stosowany na wszystkie wyszlifowane metale żelazawe i stopy lekkie.
- Może być pokryty podkładami nawierzchniowymi 2K DuPont Refinish lub rozcieńczalnikowymi warstwami wierzchnimi DuPont Refinish.
- Może być stosowany dla odizolowania małych przeszlifowanych miejsc przed aplikacją wodorozcieńczalnych lakierów bazowych
- Zgodny z LZO, dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE.

Podłoża

- Wyszlifowana goła blacha: stal, aluminium i stal galwaniczna.
 - Wyszlifowane oryginalne lakiery*.
 - Wyszlifowane utwardzone lakiery naprawcze.
- * Nie zalecany do naprawy termoplastycznych lakierów akrylowych.

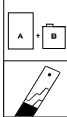







Data wejścia w życie 15 listopada 2012

42R / 44R / 46R

1-SKŁADNIKOWY PODKŁAD ANTYKOROZYJNY W SPRAY'U

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

	Proporcje mieszania	Gotowy do użycia.
	LZO	695 g/l
	Żywność w 20°C	Nie stosuje się.
	Ilość warstw	1-3
		Wstrząsnąć przed użyciem.
	Przerwa między warstwami	Między warstwami do uzyskania matu. 15 min. przed powtórным nałożeniem - do 8 godz. maksymalnie.
	DFT - grubość warstwy	8-10 μ/warstwę
	Suche do szlifowania w 20°C	30-60 min.*
<p>Dane te odnoszą się tylko do materiałów opisanych powyżej i nie mogą być stosowane w przypadku kombinacji z innymi materiałami lub w innych procesach. Nie mogą być traktowane jako gwarancja czy specyfikacja jakości i nie ponosimy żadnej odpowiedzialności, jeśli chodzi o ich stosowanie.</p>		

* W zależności od grubości warstwy.



42R / 44R / 46R

1-SKŁADNIKOWY PODKŁAD ANTYKOROZYJNY W SPRAY'U

ZALECANE STOSOWANIE

Przygotowanie powierzchni

1. Odtłuścić właściwym zmywaczem wstępnym DuPont Refinish. Wytrzeć do sucha czystą szmatką.
2. Wyszlifować powierzchnię mechanicznie lub na mokro.
3. Odtłuścić właściwym zmywaczem końcowym/odtłuszczaczem DuPont Refinish. Wytrzeć do sucha czystą szmatką.

Uwagi

- Pojemnik pod ciśnieniem: zabezpieczyć przed działaniem promieni słonecznych oraz temperaturą wyższą niż 50°C.
- Nie stosować szpachli poliestrowej lub podkładu nawierzchniowego epoksydowego na 42R/44R/46R. Wpłyne to niekorzystnie na utwardzenie się i przyczepność produktów poliestrowych i epoksydowego.
- Szlifować w przypadku przekroczenia maksymalnego czasu zalecanego przed nałożeniem warstwy wierzchniej.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.

Dane o produkcie

Dyrektywa 2004/42/IIB(e) (840)695: Wartość graniczna określona przez Unię Europejską dla tego produktu (produkt kategorii: IIB(e)) w formie gotowej do użycia to maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w formie gotowej do użycia to maksymalnie 695 g/l.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.

Prawa autorskie © 2012 DuPont. Wszelkie prawa zastrzeżone. Logo owal DuPont , DuPont™, The miracles of science™ i wszystkie produkty oznaczone ® lub ™ są zarejestrowanymi znakami lub znakami towarowymi firmy E. I. du Pont de Nemours and Company lub jej filii.