



# CL500

## PUTTY

### Opis

Dwuskładnikowa szpachla wykończeniowa z utwardzaczem nadtlenkowym.  
Skład na bazie zmodyfikowanego polimeru poliestrowego.

### Produkty

CL500	Putty (Szpachla)
68779	Hardener Red (Czerwony utwardzacz)

### Właściwości

- Bardzo dobra przyczepność do czystego metalu i innych podłoży (jak niżej).
- Łatwe, szybkie wypełnienie.
- Gładkie szlifowanie.
- Odpowiednia do suszenia promiennikiem.

### Podłoża






- Specjalnie zalecana do stali, stali ocynkowanej, aluminium i poliestru wzmocnionego włóknem szklanym.
- Oryginalne lakiery fabryczne\* (OEM).
- Produkty podkładowe CHALLENGER®.

\* Niezalecane do stosowania na grunty 1K, grunty reaktywne, grunty termoplastyczne, podkłady termoplastyczne i termoplastyczne lakiery nawierzchniowe.

# CL500

PUTTY

### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

	Proporcje mieszania	Dodać utwardzacz.	5-15°C	15-30°C
			3 %	2 %
	<b>LZO</b>	255 g/l		
	<b>Żywotność w 20°C</b>	4-5 min.		
	<b>Aplikacja</b>	Nałożyć równomierną warstwę natychmiast po wymieszaniu, uważając, aby nie tworzyły się pęcherze powietrza.		
	<b>Suszenie w 20°C</b>	15-20 min.		
	<b>Suszenie promiennikiem</b>	Krótkie fale: 2-3 min. Średnie fale: 5-7 min. Odległość: 60 cm.		

### ZALECANE STOSOWANIE

#### Przygotowanie powierzchni

1. Zmyć powierzchnię wodą z mydłem. Wypłukać i wysuszyć.
2. Odtłuścić. Wytrzeć do sucha czystą ściereczką.
3. Wyszlifować powierzchnię mechanicznie P80 lub P120.
4. Wyszlifować P180 lub P240.
5. Usunąć wszelkie pozostałości po szlifowaniu, przedmuchać sprężonym, wolnym od oleju powietrzem.
6. Odtłuścić. Wytrzeć do sucha czystą ściereczką.

#### Czyszczenie narzędzi

Stosować właściwy rozcieńczalnik do mycia narzędzi.

#### Powtórna aplikacja

W każdej chwili po czasie „suche do szlifowania”.

# CL500

## PUTTY

### Uwagi

- Nie stosować CL500 na niewyszlifowane podłoża.
- Stosować zalecaną ilość utwardzacza w celu uniknięcia odbarwienia i powstawania plam.
- Nie nakładać lakieru kryjącego bezpośrednio na CL500 w celu uniknięcia absorpcji.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.

### Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu.  
Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład systemu lakierniczego są produktami Challenger®. Właściwości systemu ulegną zmianie kiedy materiał będzie zastosowany w kombinacji z innymi materiałami lub dodatkami nie należącymi do systemu Challenger®, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Produkt przeznaczony jest do stosowania tylko przez profesjonalistów! Informacje zamieszczone w tej dokumentacji zostały przez nas starannie przygotowane. Została ona oparta na naszej najlepszej wiedzy na dzień jej wydania. Instrukcja techniczna służy jedynie celom informacyjnym. Nie ponosimy odpowiedzialności za jej poprawność, dokładność i kompletność. Do obowiązków użytkownika należy sprawdzenie informacji w niej zawartych pod względem aktualności i przystosowania do celów, do których użytkownik zamierza ją wykorzystać. Wartość intelektualna zawarta w informacjach jak patenty, znaki towarowe i prawa autorskie jest chroniona. Wszelkie prawa zastrzeżone. Należy przestrzegać Kart Bezpieczeństwa i wskazówek ostrzegawczych zamieszczonych na opakowaniach. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i/lub wycofania instrukcji w całości lub w części w dowolnym momencie, bez konieczności wcześniejszego informowania i nie ponosimy odpowiedzialności za aktualizację informacji. Wszelkie zasady określone przez niniejszą instrukcję odnoszą się odpowiednio do wszelkich przyszłych zmian i aneksów.  
Ta Karta Techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wydania.