



CL4500

2K VOC PERFORMANCE FILLER

Opis

Bechromianowy podkład dwuskładnikowy do szlifowania, zgodny z LZO.

Kolor: szary.

Skład na bazie czynnego kopolimeru akrylowego.

Produkty

| | |
|--------|--|
| CL4500 | 2K VOC Performance Filler (Podkład 2K VOC) |
| CL6500 | VOC Hardener (Utwardzacz VOC) |
| CL6400 | VOC Hardener Fast (Utwardzacz VOC szybki) |
| CL705 | Reducer Fast (Rozcieńczalnik szybki) |
| CL710 | Reducer Medium (Rozcieńczalnik średni) |

Właściwości

- Łatwa aplikacja, dobra rozlewność.
- Doskonała stabilizacja na powierzchniach pionowych.
- Duża siła wypełnienia i łatwość szlifowania.
- Doskonałe właściwości izolacyjne oraz perfekcyjna przyczepność warstwy wierzchniej.
- Doskonała przyczepność.
- Odpowiedni do stosowania z lakierami kryjącymi.
- Zgodny z LZO, dostosowany do Dyrektywy 2004/42/UE.









Podłoża

- Oryginalne lakiery fabryczne (OEM).
- Utwardzone lakiery naprawcze.
- Wyszlifowane szpachle.
- Zagruntowana stal, stal ocynkowana i aluminium.
- Reaktywny grunt wypełniający CHALLENGER® 1K VOC Wash Primer-Filler CL4000

CL4500

2K VOC PERFORMANCE FILLER

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

| | | | | | | |
|--|---|--|-------------------------------|-------------------------|--|---------------|
|   | Proporcje mieszania | Standard (CL6500) | | Szybki (CL6400) | | |
| | | | Objętościowo | Wagowo | Objętościowo | Wagowo |
| | CL4500 CL6400 CL6500 CL705/710 | 4 - 1 10-15% | 100 - 15 8-16 | 4 1 - 10-15% | 100 15 - 8-16 | |
| | VOC (2004/42/EC) | 540 g/l | | | | |
| | Żywotność w 20°C | CL6500 CL6400 | 2 godz. | | | |
|  | Lepkość natrysku w 20°C | DIN 4 FORD 4 AFNOR 4 | 20-25 s 21-27 s 23-31 s | | | |
|  | Urządzenia natryskowe | | Dysza (mm) | Odległość (cm) | Ciśnienie (bary) | |
| | | Pistolety niskociśnieniowe | | | | |
| | | Górny zbiornik Dolny zbiornik Zbiornik ciśnieniowy | 1.4-1.7 1.6-1.8 1.0-1.2 | 15-20 15-20 15-20 | Zgodnie z zaleceniami dostawcy | |
| | | Pistolety konwencjonalne | | | | |
| | | Górny zbiornik Dolny zbiornik Zbiornik ciśnieniowy | 1.4-1.8 1.6-1.8 1.0-1.2 | 20-25 20-25 20-25 | 3-4 3-4 3-4 | |
|  | Ilość warstw | 1-3 | | | | |
|  | Czas odparowania w 20°C | Między warstwami do uzyskania matu. 10 min. przed wygrzaniem. | | | | |
| | DFT - grubość powłoki | 80-200 mikronów | | | | |
|  | Suche do szlifowania | | CL6500 | CL6400 | | |
| | | w 15°C | na drugi dzień | | 6-8 godz. | |
| | | w 20°C | 3-4 godz. | | 3 godz. | |
| | | w 40°C | 30-40 min. | | 30 min. | |
| | | w 60°C | 25-30 min. | | 25 min. | |
|  | Suszenie promiennikiem | Odległość | 80 cm | | * Zalecenia dla promienników o krótkich/średnich falach. | |
| | | Pół mocy | 5 min. | | | |
| | | Pełna moc | 15-20 min | | | |



CL4500

2K VOC PERFORMANCE FILLER

ZALECANE STOSOWANIE

Przygotowanie powierzchni

- Przed nałożeniem CL4500, należy dokładnie oczyścić powierzchnię, wyszlifować i odtłuścić.
- Na miejsca przeszlifowane nałożyć 1 warstwę reaktywnego gruntu wypełniającego CHALLENGER® 1K Wash Primer Filler CL4000.

Czyszczenie urządzeń natryskowych

Stosować właściwy rozcieńczalnik do mycia pistoletów.

Uwagi

- Nie stosować utwardzonego CL4500 poza czasem żywotności ani go nie rozcieńczać dla uzyskania lepszej lepkości.
- Jeśli CL4500 jest nakładany na termoplastyczne lakiery akrylowe, należy go nałożyć na cały element lub cały samochód. Naprawa punktowa lub miejsca przeszlifowane mogą powodować plamy lub podnoszenie się podkładu podczas aplikacji lakieru bazowego.
- NIE przekraczać zalecanej grubości powłoki, aby uniknąć defektów warstwy wierzchniej, niedostatecznego utwardzenia i słabej przyczepności.
- Stosować zalecane proporcje mieszania, odpowiedni czas suszenia, ciśnienie nakładania i grubości suchej powłoki w celu uniknięcia słabej szlifowalności i „szlichenia się” papieru.
- Materiał utwardzony nie powinien być ponownie wlewany do oryginalnej puszkę z materiałem nieutwardzonym.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem i wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.



CL4500

2K VOC PERFORMANCE FILLER

Dane produktu

| | |
|------------------------|---|
| Lepkość w opakowaniu: | 2500-3000 cp (przy 5 rpm) 900-1200 cp (przy 20 rpm) |
| Teoretyczna wydajność: | 5.5-5.8 m ² /l przy 80 μ DFT - gotowego do natrysku |
| Dyrektywa 2004/42/EC | Wartość graniczna określona przez Unię Europejską dla tego produktu (produkt kategorii: IIB(c)) w formie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l LZO. Wartość LZO dla tego produktu w postaci gotowej do użycia wynosi maks. 540 g/litr. |

Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu.
Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład systemu lakierniczego są produktami Challenger®. Właściwości systemu ulegną zmianie kiedy materiał będzie zastosowany w kombinacji z innymi materiałami lub dodatkami nie należącymi do systemu Challenger®, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Produkt przeznaczony jest do stosowania tylko przez profesjonalistów! Informacje zamieszczone w tej dokumentacji zostały przez nas starannie przygotowane. Została ona oparta na naszej najlepszej wiedzy na dzień jej wydania. Instrukcja techniczna służy jedynie celom informacyjnym. Nie ponosimy odpowiedzialności za jej poprawność, dokładność i kompletność. Do obowiązków użytkownika należy sprawdzenie informacji w niej zawartych pod względem aktualności i przystosowania do celów, do których użytkownik zamierza ją wykorzystać. Wartość intelektualna zawarta w informacjach jak patenty, znaki towarowe i prawa autorskie jest chroniona. Wszelkie prawa zastrzeżone. Należy przestrzegać Kart Bezpieczeństwa i wskazówek ostrzegawczych zamieszczonych na opakowaniach. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i/lub wycofania instrukcji w całości lub w części w dowolnym momencie, bez konieczności wcześniejszego informowania i nie ponosimy odpowiedzialności za aktualizację informacji. Wszelkie zasady określone przez niniejszą instrukcję odnoszą się odpowiednio do wszelkich przyszłych zmian i aneksów.
Ta Karta Techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wydania.