



CL4200

2K VOC PRODUCTIVE FILLER

Opis

Ekstremalnie szybkoschnący, dwuskładnikowy podkład zgodny z LZO.

Kolor: średnioszary.

Skład na bazie czynnego kopolimeru akrylowego.

Produkty

CL4200	2K VOC Productive Filler (Podkład 2K VOC)
CL6500	VOC Hardener (Utwardzacz VOC)
CL6400	VOC Hardener Fast (Utwardzacz VOC szybki)
CL705	Reducer Fast (Rozcieńczalnik szybki)
CL710	Reducer Medium (Rozcieńczalnik średni)

Właściwości

- Łatwe nanoszenie, dobra rozlewność.
- Wysoko produktywny podkład: łatwy do szlifowania na sucho i na mokro po 1 godz. suszenia na powietrzu i bardzo krótkim czasem między warstwami.
- Bardzo łatwy do szlifowania nawet wiele dni po nałożeniu.
- Doskonałe wypełnienie.
- Może być stosowany z lakierami kryjącymi.
- Zgodny z LZO, dostosowany do Dyrektywy 2004/42/UE.









Podłoża

- Oryginalne lakiery fabryczne (OEM).
- Utwardzone lakiery naprawcze.
- Wyszlifowane szpachle.
- Zagruntowana stal, stal ocynkowana i aluminium.
- Reaktywny grunt wypełniający CHALLENGER® 1K VOC Wash Primer Filler CL4000.

CL4200

2K VOC PRODUCTIVE FILLER

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

	Proporcje mieszania	Standard (CL6500)		Szybki (CL6400)		
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	
	CL4200	4	100	4	100	
	CL6500/6400	1	18	1	18	
	CL705/710	5-10%	4-8	5-10%	4-8	
	VOC (2004/42/EC)	540 g/l				
	Żywotność w 20°C	CL6500 CL6400	1 godz.			
	Lepkość natrysku w 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	22-25 s 22-27 s 24-31 s			
	Urządzenia natryskowe		Dysza (mm)	Odległość (cm)	Ciśnienie (bary)	
		Pistolety niskociśnieniowe				
		Zbiornik grawitacyjny	1.4-1.7	15-20	Zgodnie z zaleceniami dostawcy	
		Dolny zbiornik	1.6-1.8	15-20		
		Zbiornik ciśnieniowy	1.0-1.2	15-20		
Pistolety konwencjonalne						
Górny zbiornik	1.4-1.8	20-25	3-4			
Dolny zbiornik	1.6-1.8	20-25	3-4			
Zbiornik ciśnieniowy	1.0-1.2	20-25	3-4			
	Ilość warstw	1-3				
	Czas odparowania w 20°C	Między warstwami do uzyskania matu. 10 min. przed wygrzaniem.				
	DFT - suchej powłoki	50-100 mikronów				
	Suche do szlifowania		CL6500	CL6400		
		15°C	2-3 godz.	1-2 godz.		
		20°C	1-2 godz.	1 godz.		
		40°C	30-40 min.	30 min.		
60°C	30 min.	20 min.				
	Suszenie promiennikiem	Odległość Pół mocy Pełna moc	80 cm 5 min 10-15 min.	* Zalecenia stosowania promienników krótkich/średnich fal.		



CL4200

2K VOC PRODUCTIVE FILLER

ZALECANE STOSOWANIE

Przygotowanie powierzchni

- Przed nałożeniem CL4200, należy dokładnie oczyścić powierzchnię, wyszlifować i odtłuścić.
- Na miejsca przeszlifowane nałożyć 1 warstwę gruntu reaktywnego lub reaktywnego gruntu wypełniającego CHALLENGER® 1K CL4000.

Czyszczenie urządzeń natryskowych

Stosować właściwy zmywacz rozcieńczalnikowy do pistoletów.

Uwagi

- Nie stosować utwardzonego CL4200 poza czasem żywotności ani go nie rozcieńczać dla uzyskania lepszej lepkości.
- Jeśli CL4200 jest nakładany na termoplastyczne lakiery akrylowe, należy go nałożyć na cały element lub cały samochód. Naprawa punktowa lub miejsca przeszlifowane mogą powodować plamy lub podnoszenie się podczas aplikacji lakieru bazowego.
- NIE przekraczać zalecanej grubości warstwy, aby uniknąć jej defektów, niedostatecznego utwardzenia i słabej przyczepności.
- Stosować zalecane proporcje mieszania, odpowiedni czas suszenia, ciśnienie nakładania i grubość suchej powłoki w celu uniknięcia słabej szlifowalności i „szlichenia się” papieru.
- Materiał utwardzony nie powinien być ponownie wlewany do oryginalnej puszkę z materiałem nieutwardzonym.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem i wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.



CL4200

2K VOC PRODUCTIVE FILLER

Dane o produkcie

Lepkość w opakowaniu:	2500-3000 cp (przy 5 rpm) 900-1200 cp (przy 20 rpm)
Teoretyczna wydajność:	4.8-5.0 m ² /l przy 80 μ DFT - gotowego do natrysku
Dyrektywa 2004/42/EC	Wartość graniczna określona przez Unię Europejską dla tego produktu (produkt kategorii: IIB(c)) w formie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l LZO. Wartość LZO dla tego produktu w postaci gotowej do użycia wynosi maks. 540 g/litr.

Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu.
Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład systemu lakierniczego są produktami Challenger®. Właściwości systemu ulegną zmianie kiedy materiał będzie zastosowany w kombinacji z innymi materiałami lub dodatkami nie należącymi do systemu Challenger®, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Produkt przeznaczony jest do stosowania tylko przez profesjonalistów! Informacje zamieszczone w tej dokumentacji zostały przez nas starannie przygotowane. Została ona oparta na naszej najlepszej wiedzy na dzień jej wydania. Instrukcja techniczna służy jedynie celom informacyjnym. Nie ponosimy odpowiedzialności za jej poprawność, dokładność i kompletność. Do obowiązków użytkownika należy sprawdzenie informacji w niej zawartych pod względem aktualności i przystosowania do celów, do których użytkownik zamierza ją wykorzystać. Wartość intelektualna zawarta w informacjach jak patenty, znaki towarowe i prawa autorskie jest chroniona. Wszelkie prawa zastrzeżone. Należy przestrzegać Kart Bezpieczeństwa i wskazówek ostrzegawczych zamieszczonych na opakowaniach. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i/lub wycofania instrukcji w całości lub w części w dowolnym momencie, bez konieczności wcześniejszego informowania i nie ponosimy odpowiedzialności za aktualizację informacji. Wszelkie zasady określone przez niniejszą instrukcję odnoszą się odpowiednio do wszelkich przyszłych zmian i aneksów.
Ta Karta Techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wydania.