



# CL4100

## PLASTIC PRIMER

### Opis

Grunt 1K do tworzyw sztucznych do systemów do lakierniczych.

### Produkty

CL4100      Grunt do tworzyw sztucznych.

### Właściwości

- Łatwy do nakładania
- Nadający doskonałą przyczepność do wszystkich zewnętrznych części plastikowych samochodu
- Gotowy do natrysku







### Podłoża

- Zewnętrzne części plastikowe samochodu

# CL4100

PLASTIC PRIMER

### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

 	<b>Proporcje mieszania</b>	Gotowy do użycia Dobrze wstrząsnąć przed użyciem		
	<b>VOC (2004/42/EC)</b>	2004/42/IIB(a)(850)750 Wartości graniczne EU dla tego produktu (kategoria produktu IIB.a) w formie gotowej do natrysku wynoszą maks. 850 g/l LZO. Wartość LZO gotowego do natrysku wynosi maks. 750 g/l.		
	<b>Lepkość natrysku w 20°C</b>	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	gotowy do użycia	
	<b>Urządzenia natryskowe</b>	<b>Dysza (mm)</b>	<b>Odległość (cm)</b>	<b>Ciśnienie (mm)</b>
<b>Pistolety niskociśnieniowe</b>				
Górny zbiornik		1.4-1.5	15	2.0-2.5 bara ciśnienie na wejściu
Dolny zbiornik		1.4-1.5	15	
Zbiornik ciśnieniowy		Nie dotyczy		
<b>Pistolety konwencjonalne</b>				
Górny zbiornik		1.3-1.4	20-25	0.7 bara ciśnienie na dyszy
Dolny zbiornik		1.3-1.4	20-25	
Zbiornik ciśnieniowy		Nie dotyczy		
	<b>Ilość warstw</b>	1		
	<b>Czas odparowania</b>	Suszenie na powietrzu 10 min / 18-22°C		
	<b>DFT - grubość suchej powłoki</b>	1-2 μ		



# CL4100

PLASTIC PRIMER

## ZALECANE STOSOWANIE

### Przygotowanie powierzchni

Przed nałożeniem CL4100, należy dokładnie oczyścić powierzchnię, wyszlifować i odtłuścić.

### Czyszczenie urządzeń natryskowych

Stosować właściwy rozcieńczalnik do mycia pistoletów.

### Uwagi

- Nałożyć cienką warstwę CL4100
- Dokładnie wymieszać przed nałożeniem.
- Odtłuścić AAS, ABS, PC i PVC odpowiednim końcowym zmywaczem/odtłuszczaczem.  
Nie stosować CL4100 do PA, EP i PUR.  
Do PP i POM konieczne jest zastosowanie palnika.
- Materiał przed użyciem musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C).
- Dla uzyskania bardziej szczegółowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem lokalnej organizacji.

### Dane o produkcie

Lepkość w opakowaniu:

Teoretyczna wydajność: 17 m<sup>2</sup>/l przy 2 μ DFT - gotowego do użycia



# CL4100

PLASTIC PRIMER

### Bezpieczeństwo

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu.  
Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietkach puszek.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład systemu lakierniczego są produktami Challenger®. Właściwości systemu ulegną zmianie kiedy materiał będzie zastosowany w kombinacji z innymi materiałami lub dodatkami nie należącymi do systemu Challenger®, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Produkt przeznaczony jest do stosowania tylko przez profesjonalistów! Informacje zamieszczone w tej dokumentacji zostały przez nas starannie przygotowane. Została ona oparta na naszej najlepszej wiedzy na dzień jej wydania. Instrukcja techniczna służy jedynie celom informacyjnym. Nie ponosimy odpowiedzialności za jej poprawność, dokładność i kompletność. Do obowiązków użytkownika należy sprawdzenie informacji w niej zawartych pod względem aktualności i przystosowania do celów, do których użytkownik zamierza ją wykorzystać. Wartość intelektualna zawarta w informacjach jak patenty, znaki towarowe i prawa autorskie jest chroniona. Wszelkie prawa zastrzeżone. Należy przestrzegać Kart Bezpieczeństwa i wskazówek ostrzegawczych zamieszczonych na opakowaniach. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i/lub wycofania instrukcji w całości lub w części w dowolnym momencie, bez konieczności wcześniejszego informowania i nie ponosimy odpowiedzialności za aktualizację informacji. Wszelkie zasady określone przez niniejszą instrukcję odnoszą się odpowiednio do wszelkich przyszłych zmian i aneksów.  
Ta Karta Techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wydania.